

TMシリーズの活用事例

協調ロボット活用できていますか？ Vol.3 ～測長検査工程を自動化しませんか？～

測長検査工程での課題

ワークの抜き取り検査を人の手で行っているため、検査結果にばらつきがある

ワークの検査記録が手書き・手入力でデータ管理

人が検査後のワークの仕分け作業を行っているためミスをする。

人の能力や感情によって結果が左右される作業は
リスクが高く継続的な経営の脅威である。

ロボットによる自動化を行うと？？

品質向上

ロボットがカメラにてワークを認識し測長を行うため、計測の品質が一定になる

品質向上

自動でエクセルに入力するため、入力間違い防止だけでなく、トレーサビリティも残せる。

労働環境改善

OK・NG判別により、搬送もロボットが行うため、作業者の間違いや疲労の軽減がされる。

単調な計測作業をロボットに任せ、人でしかできない
高付加価値な作業を人に行わせることができる。

TMロボットが無いとき



TMロボットがあるとき



数か月後...

付加価値の高い仕事ができ
業績が上がりました！



オムロン関西オリジナルパッケージ

マシンテンディング



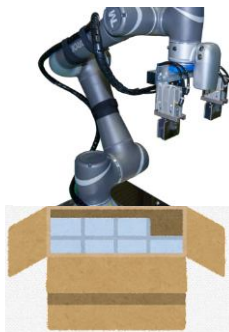
パレタイジング



ネジ締め



製函・梱包作業



画像検査工程



コンテナ搬送



TM活用マガジン

- Vol.1～仕分け業務の自動化をしませんか？～
- Vol.2～ネジ締め工程を自動化しませんか？～
- Vol.3～測長検査工程を自動化しませんか？～

オリジナルパッケージ以外にも様々な自動化実績ございます！

御社の自動化について、専門SEが面談にて詳しく伺いますので、お気軽に弊社営業までご連絡ください。

access here for your information
<http://www.s-dream.net>

甲府営業所
055-228-2008

阪和営業所
073-436-4677

京滋営業所
075-325-1129

神姫営業所
078-919-0601

本社
06-6347-1710

様々な情報をご提供しています。DREAM CLUB会員募集中です。詳しくはホームページをご覧ください。

オムロン関西制御機器株式会社