

# COMPASS *mini* vol. 65

## 生産効率を導く データ活用のおすすめ

生産技術・保全

生産性向上

NEW

### データフローコントローラ

#### DX1

詳しい情報はこちら

検索

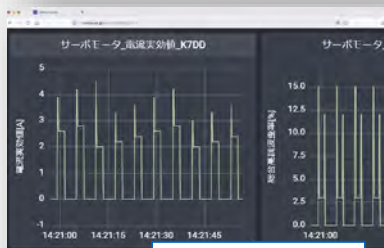


### 現場のデータ、呼び起こしてみませんか？

装置単位にとどまらず、設備間のデータ収集に特化したコントローラ「DX1」が新登場。収集したデータを活用することで、現場のボトルネックを特定し、長期的な生産性向上へつなげることも可能です。さらに、プログラミング不要で簡単に設定できるため、現場の負担を最小限に抑えつつ、スムーズにデータ活用を始められます。



データ収集活用ツール



グラフ表示ツール

# 簡単

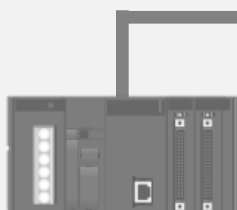
プログラミングの知識がなくても設計できる

# 迅速

ツール内蔵、後付けですぐにスタートできる

# 柔軟

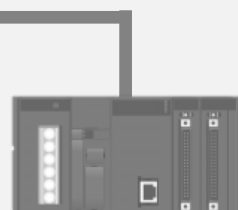
既存設備を止めることなく、新旧・他社PLCもEthernetケーブルで接続できる



装置A  
(CJ/NJ/NXシリーズなど)



装置B  
(既存PLCなど)



装置C  
(他社PLCなど)

Ether Net/IPはODVAの商標です。SpeedBee Synapseは株式会社ソルティスターの商標です。スクリーンショットはマイクロソフトの許諾を得て使用しています。本チラシで使用している製品写真や図にはイメージ画像が含まれており、実物とは異なる場合があります。

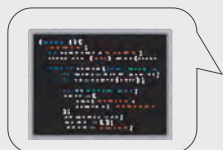
データ活用前に、肝心の“データ収集”が手つかずになっていませんか？  
導入時の課題に対しても、DX1が解決を後押しします。



初回操作方法など動画  
でご確認いただけます

### CASE 1

さまざまなPLCのプログラム設計や設定変更が  
複雑で、人手不足や技術継承の難しさから導入  
が進まない。



DX1なら

### プログラムレス（ノーコード）

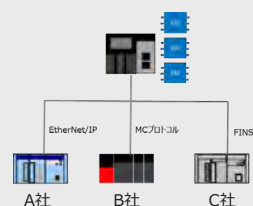


プログラミング  
スキル不要

処理ブロック(コンポーネント)を線で  
つなぐだけの直感的操作で設定完了。

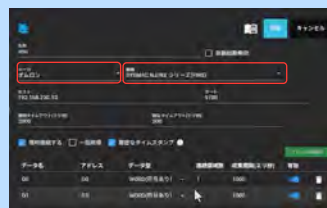
### CASE 2

新旧・他社PLCが混在し、ツールや通信  
プロトコルごとに煩雑な設定作業が必要。



DX1なら

### 多様なPLCに対応できるツール内蔵



設計工数削減

PLCのメーカーや機種をプルダウン  
で選ぶだけで接続が完了。

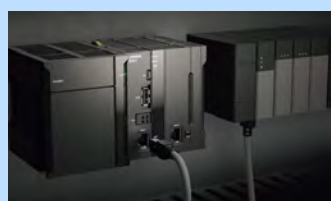
### CASE 3

既存PLCを停止し、プログラムの追加作業等  
を行うため生産性が低下。



DX1なら

### “生産を止めない”後付け設置



生産能力維持

豊富な通信形態に対応し、設備を可  
動したままデータ収集を開始。

オムロン制御機器の最新情報をご覧ください

[www.fa.omron.co.jp](http://www.fa.omron.co.jp) 緊急時のご購入にもご利用ください！

製品に関するお問い合わせ（DXシリーズ専用）

✉ <https://www.fa.omron.co.jp/dx1/contact/>

対応時間：9:00～17:00（土・日・12/31～1/3を除く）

※その他のお問い合わせ（納期・価格・サンプル・仕様書）は、貴社の  
お取引先、または貴社担当オムロン販売員にご相談ください。

発行：オムロン株式会社

インダストリアルオートメーションビジネスカンパニー

カタログ番号 SASP-175B

2026年1月現在

オムロン商品のご利用は

© OMRON Corporation 2026 All Rights Reserved.

お断りなく仕様などを変更することがありますのでご了承ください