

制御も情報も品質も安全もこの1台におまかせ！

生産効率向上と、
情報活用・品質管理・安全対策
の両立が可能に！

情報

- ◆ Ethernet/IP 2ポート搭載
- ◆ OPC UA標準搭載
- ◆ Modbus/TCP対応

マシンオートメーションコントローラ
NX102 CPUユニット

I/O・モーション制御 : 1ms同期
周期ゆらぎ : 1 μ s
プログラム容量 : 5MB
変数容量 : 33.5MB
処理速度(LD命令) : 3.3ns

形式	モーション制御軸	単軸位置制御軸	標準価格(¥)
NX102-1200	8軸	4軸	478,000
NX102-1100	4軸		318,000
NX102-1000	2軸		238,000
NX102-9000	0軸		198,000

※データベース接続タイプは、オープン価格となります。

制御

- ◆ モーション制御
- ◆ スレーブ最大数64台

高速アナログ入力ユニット
NX-HAD401/402

変換速度 :
5 μ s/4CH

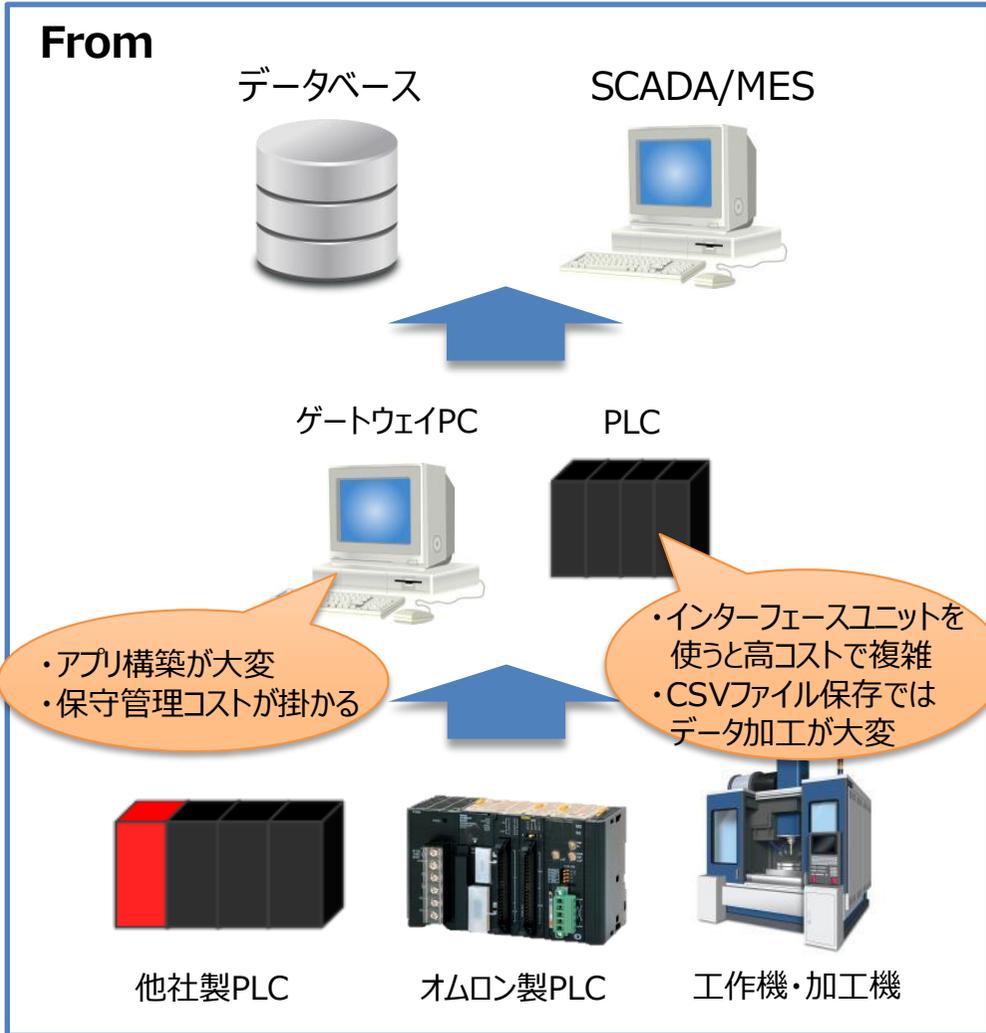
分解能
1/64,000
(-10~10V,
-5~5Vの場合)
その他の場合は
1/32,000

5 μ sのアナログデータ取り込みで
検査精度向上！

形式	入力レンジ	コモン処理	標準価格(¥)
NX-HAD401	電圧入力: -10~10V -5~5V 0~10V 0~5V 1~5V	NPN	140,000
NX-HAD402	電流入力: 0~20mA 4~20mA	PNP	



今ある設備の稼働率・タクトのデータ化はNX1にお任せ下さい！！



現場のIoT化のご相談はオムロン関西まで！

access here for your information http://www.s-dream.net	甲府営業所 055-228-2008	阪和営業所 073-436-4677	京滋営業所 075-325-1129	神姫営業所 078-919-0601	本社 06-6347-1710
---	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	--------------------