

全数検査・全数トレーサビリティはオムロンにお任せください！

市場では全数トレーサビリティが求められています。
そのためには、抜け漏れの無い確実な情報収集が必要です。

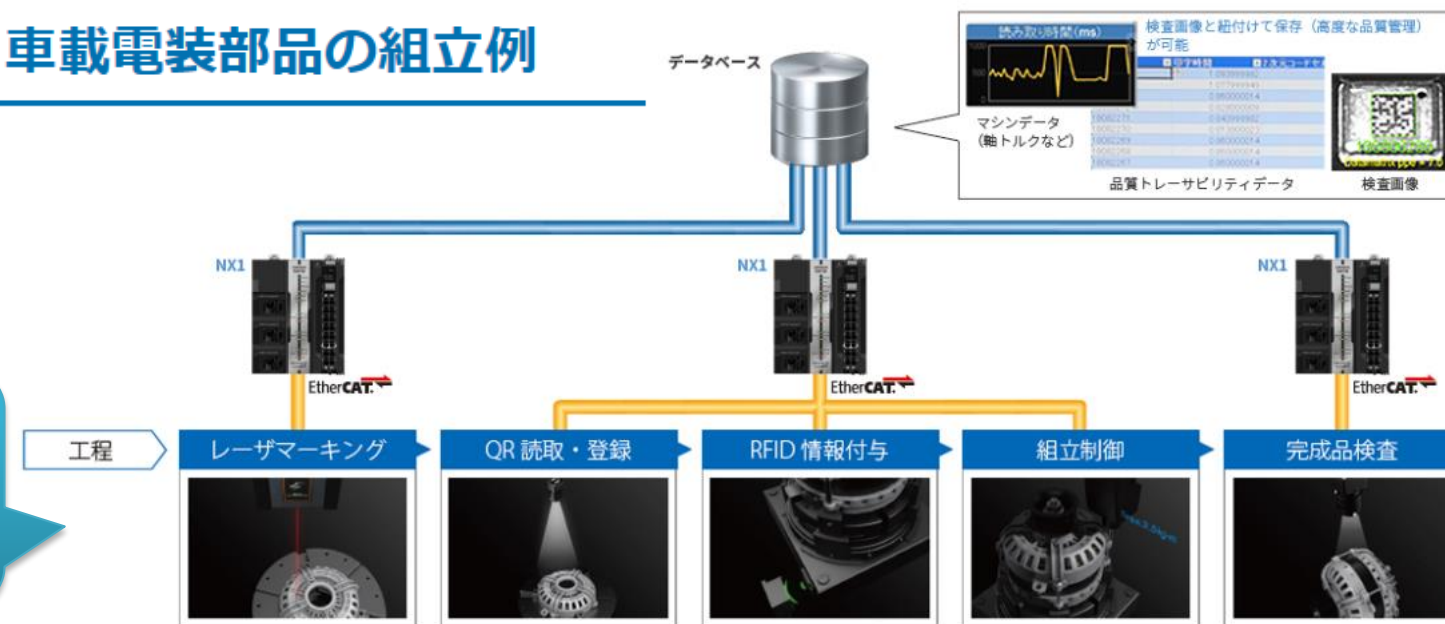
NX1で出来ること



オムロンのNX1シリーズなら直接データベースに書き込めるので 全数検査したデータを確実に保存することが可能です

- ゲートウェイPC不要
- クラス最速50msの高速通信（最大1,000個/分）
- 制御性能に影響を与えないデータ収集
- 画像データと検査データを紐付け（オムロン製画像処理装置FHシリーズ使用時）
- ファンクションブロックで簡単プログラミング

車載電装部品の組立例



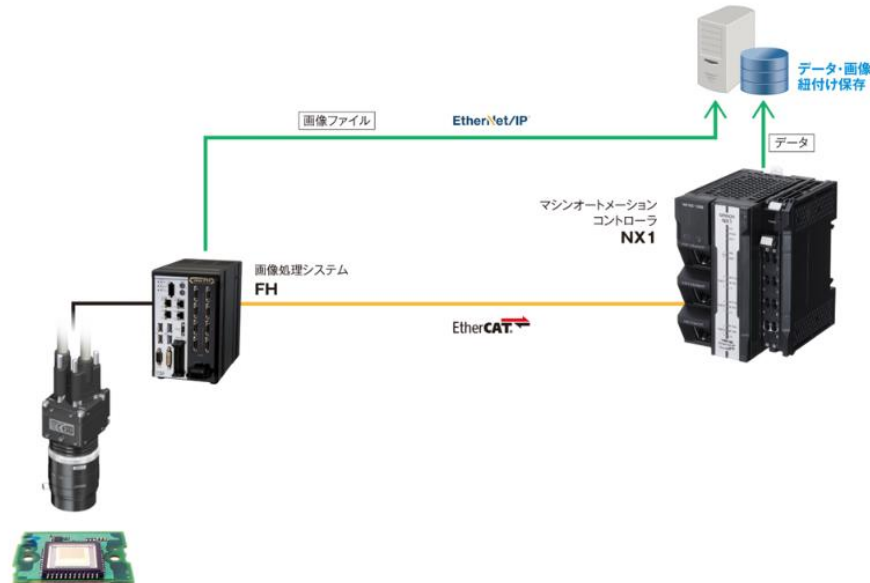
データ収集に限らず
マーキング・印字（レーザーマーカ・IJP）や
読取機器（画像処理・コードリーダ）まで
幅広くご提案いたします！

ECUの外観検査

画像処理システム FH + コントローラ NX1 の組み合わせで ECU（電子制御ユニット）の外観検査を行います。

画像処理システム FH なら

- ・MDMC照明と高速高精度カメラで安定して全数読み取りが可能。実装部品の欠落、誤実装などを検査します。
- ・NX1と組み合わせることで、画像データと検査データを紐付けて保存することができます。



シャフトの真円度検査

ファイバ同軸変位センサ ZW-8000 + 高速アナログ入力ユニット NX-HAD + コントローラ NX1 の組み合わせで、シャフトの真円度を計測します。

高速アナログ入力ユニット NX-HAD なら

- ・複数Chでも同期したデータが取り込めるので、軌跡データの比較分析が簡単にできます。
- ・全Chが絶縁されているために相互干渉が少なく、ノイズのないきれいな軌跡データが取得できます。

