

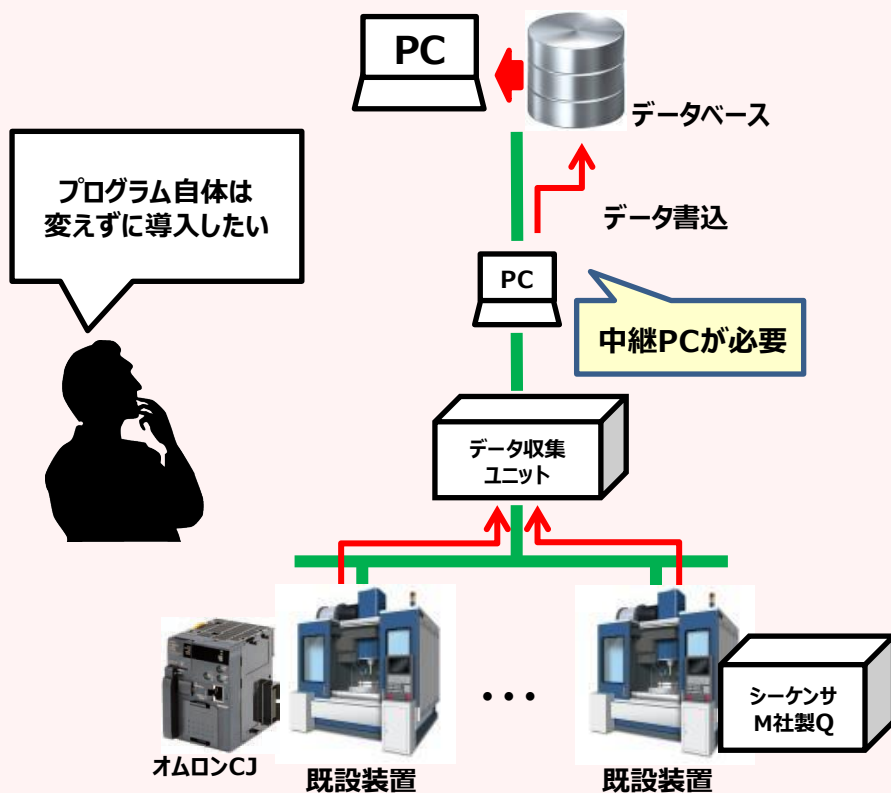
## 複数メーカーのPLCが混在している製造現場のIoT化を実現！



### 課題

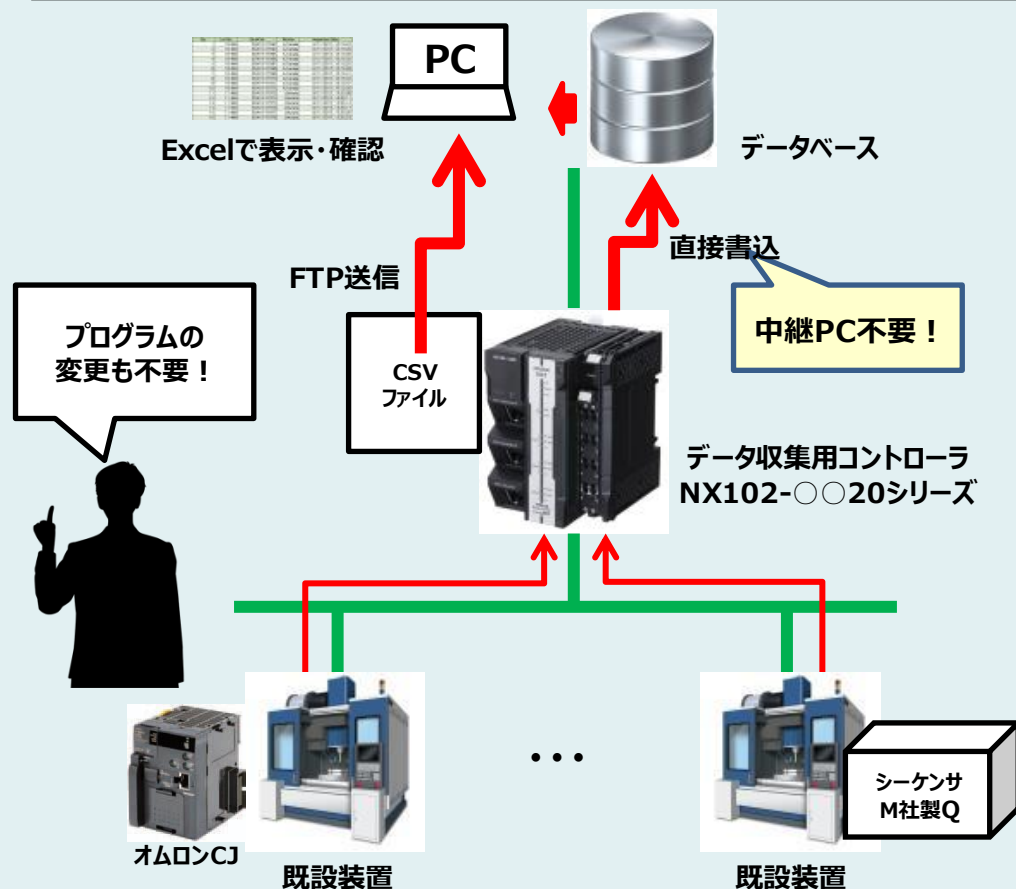
複数のメーカーのPLCが混在している製造現場においてIoT化を進めたいが以下の問題がある・・・

1. データ収集時に各製品の通信仕様に合わせたプログラムの変更が必要
2. 現場の電気担当者が忙しくIoT化が進められない
3. ユニットの追加や中継PC、通信ソフトが必要



### 解決案

オムロンのデータ収集用コントローラNX102シリーズは現場のプログラムを変えずに簡単に、かつ、中継PC不要でIoT化が行えます！

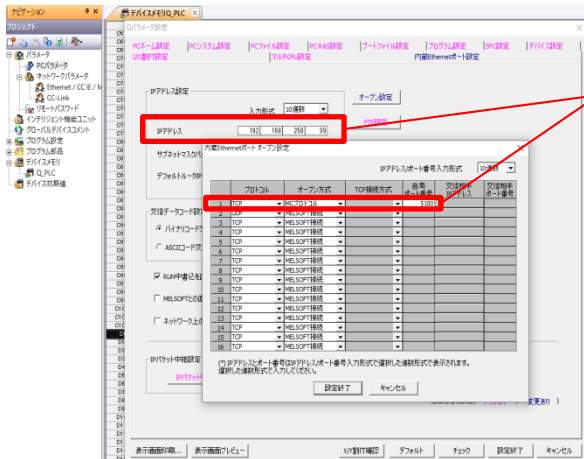


詳細は裏面参照

## 導入時の設定の詳細

### M社製のシーケンサを利用している場合

#### ● M社製シーケンサの設定



MCプロトコルと自局ポート番号の2か所を宣言するだけ！

#### ● オムロンデータ収集コントローラの設定

##### SLMP\_DeviceRead

SLMP 通信により三菱電機社製シーケンサのデバイスから値を読み出します。

FB 名	名称	FB/FUN	グラフィック表現	ST 表現
SLMP_DeviceRead	内部メモリ一括読み出し	FB	<pre> SLMP_DeviceRead_Instance Execute Socket Mode BitAccess DeviceCode Offset Size TimeOut ReadDat                     </pre>	<pre> SLMP_DeviceRead_Instance( Execute=, Socket=, Mode=, BitAccess=, DeviceCode=, Offset=, Size=, TimeOut=, Busy=&gt;, Error=&gt;, ErrorID=&gt;, ErrorIDEx=&gt;, ReadSize=&gt;, ReadDat=);                     </pre>

SLMP通信ライブラリを使用

## 特徴

- NX102を利用すれば、中継PC不要でコスト削減
- オムロンの製品はもとより、※SLMP通信を利用して他社製のシーケンサともやりとりが可能
- 現場のプログラムの変更は不要
- データベースへの直接データ書き込みや、CSVファイルを作成してのFTP通信が可能

※現場装置に搭載されている各シーケンサのバージョンによりSLMP通信対応可否が変わります

## オムロン製データ収集コントローラNX102のご紹介

- 産業用Ethernet 3ポート内蔵
- 大容量メモリ32MB (NJ1比16倍)
- DC電源内蔵, バッテリーレス
- マルチコアMPU

access here for your information  
<http://www.s-dream.net>

甲府営業所  
055-228-2008

阪和営業所  
073-436-4677

京滋営業所  
075-325-1129

神姫営業所  
078-919-0601

本社  
06-6347-1710