

コード検証機で公的規格に基づく印字品質管理が可能です！

課題

レーザーマーカの印字結果を、見た目や、メーカーの私的指標で評価していて、本当に大丈夫なのか、よくわからない・・・。

解決案

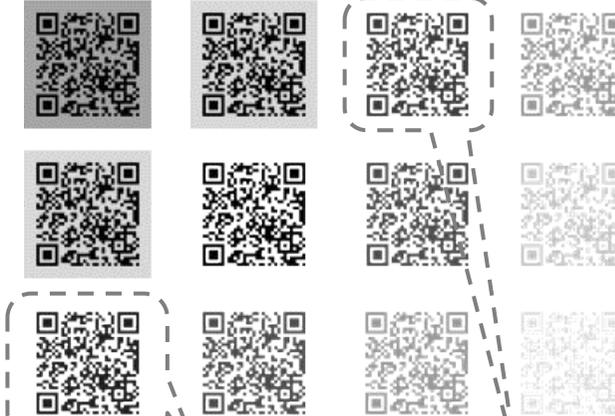
コード検証機LVS-958Xシリーズなら、ISO規格などの公的な印字品質をご提示いたします！



共通性と再現性を提供するコード検証機があるのをご存知ですか？

From

これまで最適な印字条件の決め方は・・・



これが、とっても綺麗！これ！

当社の◎◎◎◎率で最高点です



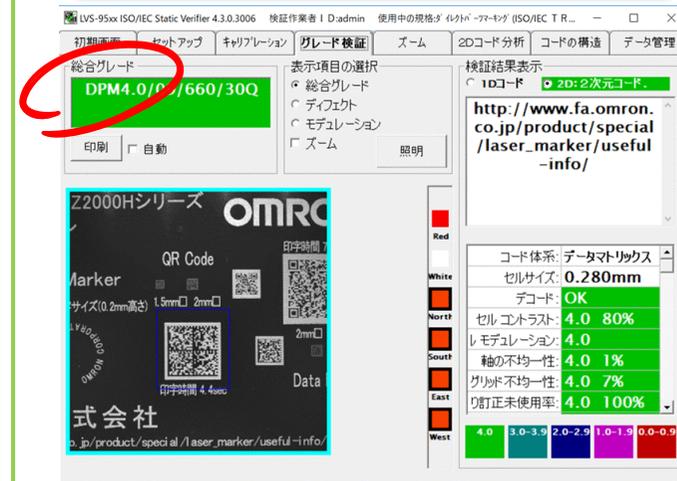
見た目で決めていいの？
◎◎◎◎率って何なの？

To

コード検証機で印字品質基準があると・・・

特徴

外乱光を排除した固定光学系により再現性の高い印字品質を提供します。

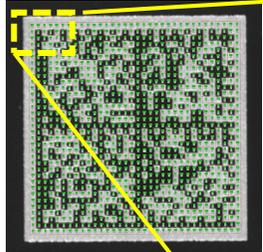


DPM規格 (ISO/IEC TR29858)で、最高品質の4.0を出したグレード検証結果の例

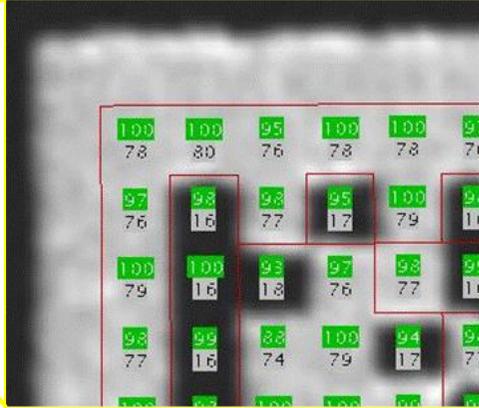


オムロンならコード検証機LVS-958Xを活用して、
・客観的で
・国際的なISO規格に対応した品質の印字を提供します。

コード検証機を活用するメリット 1



“2Dコード分析”
機能の画面拡大



セルごとの
解析結果を
表示

印字条件を絞り込む過程で、
どのセルが原因で印字品質の悪化を
招いているのかが、すぐにわかります。
そのため、**最適印字を迅速に決める**
ことができます。

コード検証機を活用するメリット 2

検証結果の詳細は、自動作成される
“検証報告書”に盛り込まれます。
社外・海外のお客様との**品質共有化**
が可能になります。



LVS-95xx 検証報告書

総合スコア: DPM4.0/09/660/30G

検証作業者署名 _____

確認者署名 _____

2D		その他の情報	
コード体系	Data Matrix	報告書番号	83
デコード後のテキスト	http://www.fa.omron.co.jp/product/special/laser_marker/useful	編成者	admin (LVS Administrator)
セルサイズ	0.260mm	検証規格	DPM (ISO/IEC TR29158)
デコード	PASS	使用中の開口径	09 (0.229 mm)
セルトヨロラスト	4.0 80%	照明	660/30G
セルモジュールシジョン	4.0	日時	15-Aug-2018 18:55 日 本:15-Aug-2018 09:55 GMT
糖の不均一性	4.0 1%	タイムゾーン	GMT +9
クワット不均一性	4.0 7%	セル	セウ
印刷歪み未使用率	4.0 100%	ターゲット	13.0mm by 14.1mm
固定パターン破損	4.0	位置	インポート画像の、適用せ
可変パターン破損	4.0	プレシジョン	
可変シフト/ランダー(左切)	4.0	検証精度	46.0mm (カメラ解像
クワイエットゾーン(左切)	4.0	度:1536x1536ピクセル)	
クワイエットゾーン(右切)	4.0	シフト	ユニット:1804033,オ
CTD(左切外方破損)	4.0	セル番号	#2710110
CTD(右切外方破損)	4.0	ウェア	
SFE(直交方向)	4.0	バージョン	LVS-95xx Version 4.3.0.3006
OCTASAI(全体)のオフセット(近	4.0	シジョン	
接面定10%)		ウェア	
DO	4.0	バージョン	
G (distributed damage grade)	0.000	シジョン	
TR (トランジションレシオ)	0.260mm	ウェア	
セル幅	0.261mm	シジョン	
セル高さ	0.261mm	ウェア	
左切シフト/ランダー 角度	0 degrees	シジョン	
印刷歪みY方向	42%	ウェア	
印刷歪みX方向	42%	シジョン	
コード寸数	98	ウェア	
コードデータ寸数	62	シジョン	
印刷歪み	0	ウェア	
サイズ	32x32	シジョン	
最小反射率	18%	ウェア	
最大反射率	78%	シジョン	

2D データ構造

埋め込みデータ列参照	値
<29>	Latch to Text Encodation
<29>	
<29>	239,254 ->

access here for your information
<http://www.s-dream.net>

甲府営業所
055-228-2008

阪和営業所
073-436-4677

京滋営業所
075-325-1129

神姫営業所
078-919-0601

本社
06-6347-1710