

バッテリーレスABSの新サーボモータでメンテナンスコストを削減！

お困り事

サーボモータをABS対応するにはバッテリーが必要

しかし、消耗品なのでメンテナンスしなければ
設備を止めてしまうリスクが・・・



- ▶ 定期交換の**コスト**が掛かる
(出張費など)
- ▶ **予備品**を持つことになり管理が面倒
(交換忘れリスク)
- ▶ バッテリーの**設置スペース**が必要



解決案

バッテリーレスABSインコーダ搭載の
新サーボシステム「1Sシリーズ」で解決！



- ▶ バッテリー交換に関連する**メンテナンス管理が削減**できます
- ▶ バッテリーの予備品が不要となり、**保全コストダウン**になります
- ▶ バッテリーが不要になり**設置の効率化**になります

15kwまでラインアップ！



マシンオートメーションコントローラ
NX1P



※NX1Pもバッテリーレス

EtherCAT

旧



バッテリー必要

1S



バッテリーレス

ACサーボシステム
1Sシリーズ
最大8軸制御可能

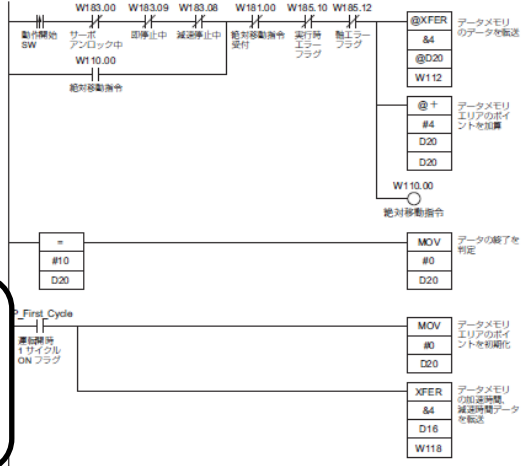
国内初

発電素子方式
発電素子により、不揮発性メモ
リ内にデータが保持されます

新サーボモータとツールソフトで **モーションプログラムと調整時間を大幅削減!**

お困り事

- ▶ モーション制御のラダープログラムは難しい
- ▶ ラダー以外の専用言語は使いたくない



簡単な位置決めでも
難解なプログラムが必要・・・
後から見ても
作った人にしかわからない・・・

解決案

▶ モーション制御ファンクションブロックで解決!

「位置制御命令」など
制御内容がモジュール化しており
使いたい機能を組み合わせるだけ!
誰が見てもわかりやすいプログラム
が記述できます!



位置制御命令1		MC_Move	Axis	サーボモータ1
位置制御開始	位置制御サーボ	Execute	Done	位置制御サーボ
移動量 単位: mm	速度 単位: mm/s	Acceleration 単位: mm/s ²	Deceleration 単位: mm/s ²	Jerk 単位: mm/s ³
変数を入力	変数を入力	変数を入力	変数を入力	変数を入力
Direction	BufferMode	MoveMode		

お困り事

- ▶ サーボの調整は 1軸ずつしか出来ないから
機械構成と合わないため調整に時間がかかる



- ▶ 1 Sサーボ+ SysmacStudioの
複数軸同時調整できる
新機能で解決!

1軸あたりの
チューニング時間が
従来比
約50%削減!
複数軸の調整も
一括で出来る!



解決案

■ 複数ドライブ簡単チューニング画面

Step1 動作・完了条件設定

Step2 自動調整

Step3 複数軸データトレース

* 同時に最大4台の調整が可能

access here for your information
<http://www.s-dream.net>

甲府営業所
055-228-2008

阪和営業所
073-436-4677

京滋営業所
075-325-1129

神姫営業所
078-919-0601

本社
06-6347-1710